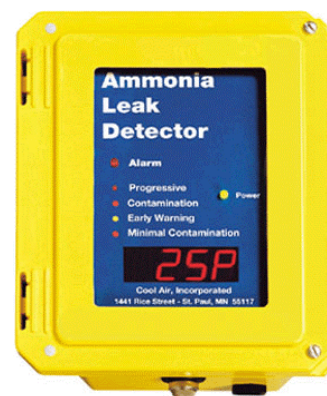


DETECTOR DE FUGAS DE AMONÍACO

LBW – 420



Compatibilidad total con los sistemas más comunes de alarmas en la industria

Es un sistema para la detección de fugas de amoníaco al alcance de su economía, confiable y virtualmente libre de mantenimiento, fabricado por la empresa líder en sistemas de control y refrigeración a base de amoníaco.

Características Principales

- Indica la concentración de amoníaco y el estado de la alarma.
- Fácil programación de los puntos de activación de la alarma.
- Sensor de amoníaco en estado sólido y de larga duración.
- Salida análoga: 4 – 20 mA.
- Terminales de conexión estándares para los sistemas comunes de alarmas en la industria.
- Terminales de conexión estándares para equipos auxiliares.
- Modo de operación para mantenimiento / reparación que reduce las alarmas bulliciosas.
- Cumple con las Normas NEMA 4X, UL-Listed, CSA, IEC, IP66.

Opciones Aplicables

- Sensor remoto de amoníaco con cable hasta de 500 pies.
- Sensor de puntos de activación programable para alta y baja temperatura, equipado con cable.
- Batería de respaldo.
- Luz indicadora remota para alarma y unidad de bocina.

Aplicaciones Típicas

- Cuartos fríos y congeladores industriales.
- Cuartos de compresores.
- Cuartos de paneles de control.
- Áreas / rampas de carga.
- Área de tanques de almacenamiento.
- Área de Producción.
- Áreas de válvulas.

Proteja su Personal y Productos

El detector de amoníaco LBW-420 está equipado con un sensor de estado sólido y de larga duración que garantiza una detección rápida y exacta de cualquier fuga de amoníaco. Además del sistema principal de alarma, dispone de un dispositivo e alarma inicial le asegura el tiempo necesario para tomar medidas inmediatas antes que el nivel de amoníaco alcance el punto de activación al estado de alarma completa.

Pantalla frontal del Panel

Indica la concentración de amoníaco en partes por millón (p.p.m.) y la temperatura en grados Fahrenheit (sensor de temperatura es opcional). Las luces LED's (Light Emitting Diode – Diodo Emisor de Luz) en el panel frontal le indican continuamente y de forma inmediata el estado de la

alarma. El detector posee una salida análoga de 4 a 20 mA para una integración de circuito directa con su sistema existente de alarma. El detector viene también equipado con terminales para comunicación con los sistemas e alarmas comunes en la industria, tales como: 3M, ADT e ITT. También dispone de terminales adicionales que permiten al detector operar equipos auxiliares tales como ventiladores de escape, válvulas principales, compresores y sistemas de alarma adicionales.

Reducción en la activación de alarmas ruidosas

El detector LBW-420 posee modo de "Servicio" (mantenimiento y/o reparación) que desactiva temporalmente el relé que conecta a la bocina, mientras se está efectuando mantenimiento, pruebas o reparación del detector o sus accesorios. El detector LBW-420 viene protegido por un estuche de tipo NEMA 4 y UL Listed.

Garantía

12 meses – reparación a partir de la fecha de compra.

Especificaciones

Sensitividad de detección de amoníaco: 25 a 800 ppm.

Temperatura mínima y máxima de activación: -50 °F a 50 °F.

Pantalla: 0.8", LED de 7 segmentos y 4 dígitos.

Controles: Interruptor para entrar a modo de servicio, Aceptar, Ir Arriba, Ir Abajo, selector rotativo y jumper.

Sensor de Amoníaco:

Semiconductor de óxido metálico, 833 mW calentador integral, base de cerámica de alúmina, medidor doble de rejilla No. 100 SUS 316, arrestallamas.

Relés: alarma, pre-alarma y auxiliar (el relé auxiliar se activa al mismo tiempo que el relé de la alarma principal) 5A, forma C (SPDT), normalmente abierto, normalmente cerrado y energizado en estado normalmente abierto.

Salidas: terminales para alarmas, pre-alarmas, relés auxiliares y sensor externo de temperatura. 4 – 20 mA, de conformidad con Clasificación S50.01, Tipo 2L y 2H.

Temperatura de Operación: -50 °F a 125 °F.

Humedad de operación: 5% a 95% RH, sin condensación.

Energía: 120/220 VAC, 60 Hz, monofásico.

Dimensiones: 9 ½" Largo X 8" Ancho X 4 ½" Alto.

Peso: 6 lbs.

Estuche: Tipo NEMA 4X, UL Listed, CSA, IEC, IP66.

Opciones: Sección "Opciones".

Distribuido por:



Km. 6 ½ Carretera Norte,
Complejo INAGOR, Bodega 16,
Managua, Nicaragua.

Telefax: (505) 248-1490.

e-mail: MidwestNH3@aol.com.

USA gratis: 1 800 252 1275